

Programma attività con bilancio economico dell'anno sportivo in corso e del rendiconto attività con consuntivo economico dell'anno sportivo precedente, allegato alla domanda di contributo economico per attività ed iniziative di associazioni ed altri soggetti che operano nello sport – anno 2022.

Il sottoscritto (nome e cognome) _____ nella sua qualità di (carica sociale) _____ dell'Associazione _____

DICHIARA

che il programma preventivo per l'attività-iniziativa per l'anno sportivo 2022/2023 e il consuntivo delle attività-iniziativa dell'anno sportivo 2021/2022 sono i seguenti:

PROGRAMMA ANNO SPORTIVO 2022/2023

N.	Descrizione iniziative più rilevanti	periodo	organ.	rilevanza attività/iniziativa	utenti	provenienza pubblico
1)						
2)						
3)						
4)						

Chiarimenti per la compilazione

Periodo: stagione, mese dell'anno in cui si svolge l'attività o l'iniziativa

Organizzatori: nr. allenatori, tecnici, preparatori, magazzinieri, ecc. impegnati nella preparazione delle iniziative

Rilevanza attività/iniziativa: indicare se nazionale, regionale, provinciale o zonale

Utenti: previsione/stima degli spettatori a gare, tornei, campionati

Provenienza pubblico/spettatori: indicare se comunale, sovra-comunale, regionale, nazionale, internazionale

N.	Denominazione iniziative organizzate e/o promosse dal Comune a cui l'associazione partecipa e/o collabora
1)	
2)	
3)	
4)	

Annessa sezione disabili: SI NO

Ente iscritto a _____

(indicare: Federazione di appartenenza/Disciplina sportiva associata/Ente di promozione sportiva)

Nb: nel riportare i seguenti dati fotografare la situazione degli iscritti/tesserati alla data della compilazione della presente domanda

n. totale atleti iscritti alla società sportiva _____

di cui n. _____ tesserati Federazione Sportiva Nazionale (FNS)

di cui n. _____ tesserati Disciplina Sportiva Associata (DSA)

di cui n. _____ tesserati Ente di Promozione Sportiva (EPS)

n. atleti secondo fascia di età nei rispettivi ambiti federali (FNS/DSA/EPS)

- Bambini età prescolare _____

- Giovani atleti 12-18 anni _____

- Atleti adulti _____

- n. atleti under 14 complessivi _____ di cui n. atleti under 14 residenti a Seregno _____

PREVENTIVO ANNO SPORTIVO 2022/2023

PREVENTIVO SPESE	TOTALE	€
1) Spese di affitto, riscaldamento, condominio, pulizie, energia elettrica, ecc.		€ _____
2) Spese per cancelleria, stampati, telefoniche, postali, materiale di facile consumo, assicurazioni, ecc. (spese comunque non attribuibili a singole iniziative)		€ _____
3) Spese per acquisto o sistemazione arredamento ed attrezzature		€ _____
4) Spese per manutenzione sede e impianti		€ _____
5) Allenatori, preparatori, eventuale personale tecnico		€ _____
6) Pubblicità e promozione (manifesti, locandine ...)		€ _____
7) Trasporti		€ _____
8) Ospitalità		€ _____
9) Altre spese		€ _____

PREVENTIVO ENTRATE	TOTALE	€
1) Quote annuali e contribuzioni dei soci, ecc.		€ _____
2) Sponsorizzazioni e contributi generali da parte di privati		€ _____
3) Contributi generali da parte di enti pubblici diversi dal Comune		€ _____
4) Incassi da vendita di biglietti		€ _____
5) Incassi da vendita di beni		€ _____
6) Altro		€ _____

Si allega relazione illustrativa attività, iniziative dell'anno in corso (la relazione è **importante** per la valutazione).

CONSUNTIVO ANNO SPORTIVO 2021/2022

N.	Descrizione iniziative più rilevanti	periodo	organ.	rilevanza iniziativa	utenti	provenienza utenti
1)						
2)						
3)						
4)						

Chiarimenti per la compilazione

Periodo: stagione, mese dell'anno in cui si svolge l'attività o l'iniziativa

Organizzatori: nr. allenatori, tecnici, preparatori, magazzinieri, ecc. impegnati nella preparazione delle iniziative

Rilevanza iniziativa: indicare se nazionale, regionale, provinciale o zonale

Utenti: previsione/stima degli spettatori a gare, tornei, campionati

Provenienza pubblico/spettatori: indicare se comunale, sovra-comunale, regionale, nazionale, internazionale

N.	Denominazione iniziative organizzate e/o promosse dal Comune a cui l'associazione ha partecipato e/o collaborato nel corso dell'a.s. 2021/22
1)	
2)	
3)	
4)	

Annessa sezione disabili: SI NO

Ente iscritto a _____

(*indicare: Federazione di appartenenza/Disciplina sportiva associata/Ente di promozione sportiva*)

n. totale atleti iscritti alla società sportiva _____

di cui n. _____ tesserati Federazione Sportiva Nazionale (FNS)

di cui n. _____ tesserati Disciplina Sportiva Associata (DSA)

di cui n. _____ tesserati Ente di Promozione Sportiva (EPS)

n. atleti secondo fascia di età nei rispettivi ambiti federali (FNS/DSA/EPS)

- Bambini età prescolare _____

- Giovani atleti 12-18 anni _____

- Atleti adulti _____

- n. atleti under 14 complessivi _____ di cui n. atleti under 14 residenti a Seregno _____

CONSUNTIVO SPESE	TOTALE	€
1) Spese di affitto, riscaldamento, condominio, pulizie, energia elettrica, ecc.		€ _____
2) Spese per cancelleria, stampati, telefoniche, postali, materiale di facile consumo, assicurazioni, ecc. (spese comunque non attribuibili a singole iniziative)		€ _____
3) Spese per acquisto o sistemazione arredamento ed attrezzature		€ _____
4) Spese per manutenzione sede e impianti		€ _____
5) Allenatori, preparatori, eventuale personale tecnico		€ _____
6) Pubblicità e promozione (manifesti, locandine ...)		€ _____
7) Trasporti		€ _____
8) Ospitalità		€ _____
9) Altre spese		€ _____

CONSUNTIVO ENTRATE	TOTALE	€
1) Quote annuali e contribuzioni dei soci, ecc.		€ _____
2) Sponsorizzazioni e contributi generali da parte di privati		€ _____
3) Contributi generali da parte di enti pubblici diversi dal Comune		€ _____
4) Contributo da parte del Comune		€ _____
5) Incassi da vendita di biglietti		€ _____
6) Incassi da vendita di beni		€ _____
7) Altro		€ _____

Si allega relazione illustrativa attività, iniziative dell'anno sportivo precedente (la relazione **è importante** per la valutazione)

Data: _____

Firma _____